



Conteúdo Torneamento com eixo C e Y para módulo Solid Mill-Turn Advanced:

- :: Operação de usinagens internas.
- :: Operação de usinagens de rosca.
- :: Usinagens de fresamento.
- :: Operação de cavidades em diâmetro (usinagem com placa posicionada no 4º eixo ou com movimento simultâneo do 4º eixo).
- :: Operação de cavidades em faces (usinagem com placa posicionada no 4º eixo ou com movimento simultâneo do 4º eixo).
- :: Operação de contornos em faces (usinagem com placa posicionada no 4º eixo ou com movimento simultâneo do 4º eixo).
- :: Operação de contornos em diâmetros (usinagem com placa posicionada no 4º eixo ou com movimento simultâneo do 4º eixo).
- :: Operação de furos em face com posicionamento 4º eixo.
- :: Operação de furos em diâmetro com posicionamento 4º eixo.
- :: Cálculo automático de tempo de usinagem.
- :: Simulação de usinagem com detecção de colisão.
- :: Simulação de usinagem com ambiente de máquina e fixações.
- :: Criação de biblioteca de usinagens.
- :: Geração de programas CNC

**Pré requisito:**

Torneamento.

Um aluno por micro. Apostila em português.

**carga horária:**

20 horas

