

Projetado para usuários que desejam se tornar produtivos rapidamente, o treinamento SOLIDWORKS Plastics ensina como usar ferramentas de software de simulação especializadas para prever como o plástico derretido flui durante o processo de moldagem por injeção. Prever como o plástico fluirá permite prever defeitos de fabricação, como linhas de solda, bolsas de ar e marcas de rechupe. Ao prever esses defeitos, você pode alterar a geometria da peça ou do molde, as condições de processamento ou o próprio material plástico para eliminá-los ou minimizá-los, economizando energia, material, tempo e dinheiro. O curso SOLIDWORKS Plastics abrange todos os recursos e funções do SOLIDWORKS Plastics Professional (para projetistas de peças) e do SOLIDWORKS Plastics Premium (para projetistas de moldes).

Conteúdo Treinamento SOLIDWORKS Plastics Premium:

:: ANÁLISE BÁSICA DE INJEÇÃO PLÁSTICA

Análise básica de injeção plástica, tipos de elementos, unidades, material, locais de injeção, executando a simulação e resultados.

:: DETECTANDO UM TIRO CURTO

Detectando um tiro curto, definindo propriedades de preenchimento, temperatura de frente de fluxo e mudanças de espessura.

:: FERRAMENTAS DE AUTOMAÇÃO

Ferramentas de automação, estudo duplicado, gerenciamento de arquivos, comparação de resultados e relatórios.

:: LOCAIS DE INJEÇÃO E RECHUPES

Locais e regras de locais de injeção e rechupes, prever padrão de fluxo e minimizando rechupes em nervuras.

:: MATERIAIS

Banco de dados de materiais, propriedades de materiais, resinas, temperaturas, polímeros, viscosidade e propriedades termodinâmicas.

:: MANIPULAÇÃO DE MALHA

Manipulação de malha, refinamento local, malha sólida e malha de casca e tamanhos de malhas.

:: DETECTANDO ARMADILHAS DE AR

Detectando armadilhas de ar e ventilação.

:: CANAIS DE ALIMENTAÇÃO

Elementos de canais de alimentação, tensão de cisalhamento e redução de canais.



**:: FECHAMENTO E TEMPOS DE RESFRIAMENTO**

Análise de fechamento, resultados e plotagem X-Y, configuração de planos de corte e tempos de resfriamento.

:: MOLDES COM MÚLTIPLAS CAVIDADES

Moldes com múltiplas cavidades, layout do molde, força de fechamento e balanceamento de canais.

:: ANÁLISE SIMÉTRICA

Análise de simetria e simetria cíclica.

:: INJEÇÃO VALVULADA E CÂMARA QUENTE

Injeção valvulada com controle das válvulas e câmara quente.

:: MOLDAGEM POR INJEÇÃO E REAÇÃO

Moldagem por injeção e reação.

:: UTILIZANDO CAVIDADES

Banco de dados de materiais, configurando e ocultando as cavidades.

:: SOBREMOLDAGEM DE VÁRIOS MATERIAIS

Sobremoldagem de vários materiais e ordem de domínio.

:: MOLDAGEM POR CO-INJEÇÃO

Moldagem por co-injeção assistido por gás e assistido por água.

:: MOLDAGEM POR BI-INJEÇÃO

Moldagem por bi-injeção, valor inicial de injeção e copiar e colar.

:: ANÁLISE DE REFRIGERAÇÃO

Análise de canais de refrigeração e corpos de molde, defletor, borbulhador, entrada da refrigeração, temperatura da parede do molde e resultados da refrigeração.

:: ANÁLISE DE EMPENAMENTO

Análise e parâmetros de empenamento, encolhimento, correção de modelos e tensão residual.

**Pré requisito:**

Deve ter realizado o treinamento de SOLIDWORKS Essencial e um conhecimento fundamental de materiais plásticos, projeto de peças plásticas e/ou projeto de moldes de injeção.

**carga horária:**

24 horas

