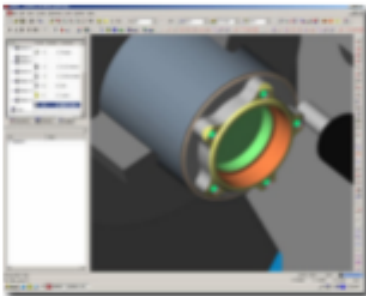
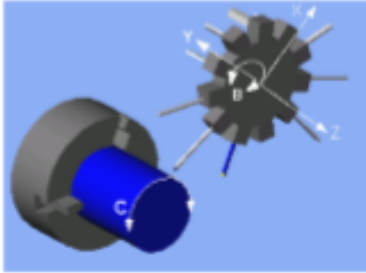


TORNEAMENTO COM EIXO C PARA MÓDULO SOLIDMILLTURN TRADITIONAL - T6

Conteúdo Programático.



- Configuração do sistema.
- Configuração de preferências do usuário.
- Importação de geometria 3D.
- Recursos de manipulação da geometria.
- Criação das regiões de usinagem (features).
- Criação de material bruto.
- Criação de eixos de movimentação da máquina para simulação real.
- Movimentação da placa no eixo C (4º eixo).
- Criação de insertos e suportes (internos e externos).
- Criação de bedames (internos e externos).
- Criação de insertos para rosca (internos e externos).
- Criação de biblioteca de ferramentas personalizadas.
- Usinagens de torneamento externas e internas.
- Operação de usinagem de faceamento (desbaste e acabamento).
- Operação de usinagens de perfil (desbaste e acabamento).
- Operação de usinagens de canais (desbaste e acabamento).
- Operação de usinagens de rosca.
- Usinagens de fresamento.
- Operação de cavidades em diâmetro (usinagem com movimento simultâneo do 4º eixo).
- Operação de cavidades em faces (usinagem com movimento simultâneo do 4º eixo).
- Operação de contornos em faces (usinagem com movimento simultâneo do 4º eixo).
- Operação de contornos em diâmetros (usinagem com movimento simultâneo do 4º eixo).
- Operação de furos em face com posicionamento 4º eixo.



www.uvw.com.br

Sorocaba, São Paulo
Telefone: (15) 3232 8808
Telefone: (19) 3236 1701

Email: uvw@uvw.com.br

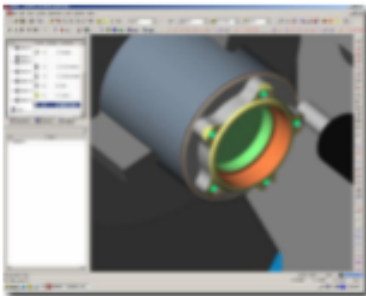
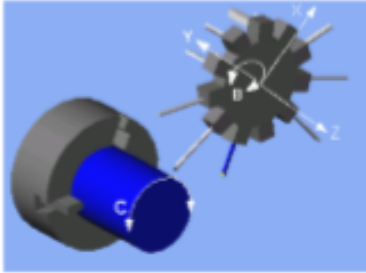
Pré-requisitos: Torneamento.

Um aluno por micro. Apostila em português. Carga horária de 20 horas.

Treino exclusivo UVW.

TORNEAMENTO COM EIXO C PARA MÓDULO SOLIDMILLTURN TRADITIONAL - T6

Conteúdo Programático.



- Configuração do sistema.
- Configuração de preferências do usuário.
- Importação de geometria 3D.
- Recursos de manipulação da geometria.
- Criação das regiões de usinagem (features).
- Criação de material bruto.
- Criação de eixos de movimentação da máquina para simulação real.
- Movimentação da placa no eixo C (4º eixo).
- Criação de insertos e suportes (internos e externos).
- Criação de bedames (internos e externos).
- Criação de insertos para rosca (internos e externos).
- Criação de biblioteca de ferramentas personalizadas.
- Usinagens de torneamento externas e internas.
- Operação de usinagem de faceamento (desbaste e acabamento).
- Operação de usinagens de perfil (desbaste e acabamento).
- Operação de usinagens de canais (desbaste e acabamento).
- Operação de usinagens de rosca.
- Usinagens de fresamento.
- Operação de cavidades em diâmetro (usinagem com movimento simultâneo do 4º eixo).
- Operação de cavidades em faces (usinagem com movimento simultâneo do 4º eixo).
- Operação de contornos em faces (usinagem com movimento simultâneo do 4º eixo).
- Operação de contornos em diâmetros (usinagem com movimento simultâneo do 4º eixo).
- Operação de furos em face com posicionamento 4º eixo.



www.uvw.com.br

Sorocaba, São Paulo
Telefone: (15) 3232 8808
Telefone: (19) 3236 1701

Email: uvw@uvw.com.br

Pré-requisitos: Torneamento.

Um aluno por micro. Apostila em português. Carga horária de 20 horas.

Treino exclusivo UVW.